



## TEXPON KC

### PROPIEDADES

|                         |   |                                    |
|-------------------------|---|------------------------------------|
| NATURALEZA              | : | Mezcla de sulfonatos y oxietilatos |
| CARÁCTER IÓNICO         | : | Aniónico                           |
| ASPECTO                 | : | Líquido amarillo                   |
| VALOR PH                | : | Neutro solución al 10%             |
| PESO ESPECÍFICO A 20 °C | : | 1.0                                |

### ESTABILIDAD

**TEXPON KC** tiene excelente estabilidad al agua dura, a los álcalis y ácidos, a temperaturas altas del baño no existe descomposición.

### SOLUBILIDAD

Se puede agregar el producto directamente al baño de tratamiento sin diluirlo previamente.

### GENERALIDADES

Es un agente de un alto poder detergente, dispersante y emulsionante en baños de limpieza muy cargados. En presencia de preparaciones difíciles de eliminar permite conseguir una limpieza previa perfecta. Debido a su excelente poder de humectación **TEXPON KC** disminuye la tendencia de materiales livianos a flotar. **TEXPON KC** concede una buena capacidad de absorción al material y añadido al baño de descrudado a ebullición, impide la formación de precipitaciones y garantiza un material claro con alto grado de hidrofiliadad.

### CAMPOS DE APLICACION

Se utiliza **TEXPON KC** para la limpieza previa de materiales sintéticos y de fibras celulósicas, para el descruce de lana y sus mezclas; en el jabonado ulterior de tinturas y estampaciones con colorantes reactivos; para la limpieza previa y para el proceso de tintura de medias de poliamida en un solo baño. Gracias a un buen poder hidrófilo de los materiales tratados con **TEXPON KC**, se recomienda el producto especialmente para géneros estampados o para artículos teñidos posteriormente a la continua.

Tec. Responsable  
Ing. Freddy Mora

Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.

### CANTIDADES DE APLICACIÓN

Las cantidades de aplicación oscilan con relación a los múltiples campos de aplicación y el grado de suciedad del material a tratar.

En baños largos se calcula normalmente una dosis

0.5 - 2.0 g/l de **TEXPON KC**  
agregando en general fosfato trisódico, polifosfatos o carbonato de sodio.

En el jigger las cantidades de aplicación se aumentan a:

2.0 - 5.0 g/l de **TEXPON KC**

En procedimientos de foulard se recomiendan siempre ensayos preliminares.

Las cantidades utilizadas oscilan entre:

20 y 200 g/l de **TEXPON KC**

En el descrudado se utiliza:

0.2 - 0.5 % de **TEXPON KC**  
sobre el peso del género.

En el jabonado sólido, una cantidad de:

0.5 g/l de **TEXPON KC**  
es normalmente suficiente. Adiciones de polifosfatos aumentan el efecto.

Para el lavado en un solo baño y la tintura de medias de poliamida con colorantes de dispersión se necesita:

0.5 g/l de **TEXPON KC**

Como producto mojante y detergente para el algodón en bruto se aplica:

1.0 - 2.0 g/l de **TEXPON KC**

Tec. Responsable  
Ing. Freddy Mora

Nota: La información aquí suministrada en lo que respecta a aplicación no constituye ninguna garantía ni tácita ni explícita, es de carácter informativo y orientativo. El usuario deberá hacer sus respectivas aplicaciones y verificar si se ajustan a sus objetivos y condiciones de uso.